

Placa AW 5083 H-111

Placa AW 5083 H-111

Características principales

La aleación de aluminio AW 5083 incluye entre un 3 y un 5 % de adición de cromo y manganeso, por lo que presenta las mejores características de las aleaciones de aluminio semiacabados de la serie 5000.

Garantiza una buena soldabilidad y además una interesante resistencia, sobre todo en la atmósfera marítima.

Se usan frecuentemente en el sector naval, la industria automotriz, moldes e ingeniería de refrigeración, estructuras de maquinaria, utillajes etc.

Posibilidades de aplicación y utilización

	Criterios	H111
Mecanizado	Mecanizado general	***
Soldadura	Mig-Tig	****
	Por resistencia	****
	Braseado	*
Anodizado	Protector	****
	Decorativo	**
	Duro	****

Resistencia a la corrosión	Atmosférica	****
	Marina	****

No usado * / Medio ** / Buena *** / Excelente ****

Composición química (% PESO)

Elementos	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti+Zr
Mínimo	-	-	-	0.40	4.00	0.05	-	-
Máximo	0.40	0.40	0.10	1.00	4.90	0.25	0.25	0.15

Características mecánicas (mínimos)

Estado H111	Rp 0.2 (MPa)	Rm (MPa)	A50(%)	Dureza
12.5-40 mm.	125	275	45	75
40-100 mm.	115	270	14	75
100-120 mm.	110	260	12	75

Propiedades físicas típicas (valores nominales)

Densidad	Kg:dm ³ = 2.66
Módulo elástico	MPa= 71.000
Coefficiente de dilatación térmica	x10 ⁻⁶ :°C= 23.8
Conductividad térmica	W:mk= 105-120
Conductividad eléctrica a 20°C	MS:m= 15-17

[AW 5083](#)

AW 5083

[Leer más](#)

[Medidas de placa AW 5083 H-111](#)

Medidas de placa AW 5083...

[Leer más](#)

[Homogeneizada CAST AW 5083](#)

Homogeneizada CAST AW 5083(Caras serradas)...

[Leer más](#)

[Medidas 5083 CAST](#)

Medidas 5083 CAST (Corte de...

[Leer más](#)

[Fresada homogeneizada AW 5083](#)

Fresada homogeneizada AW 5083 Características...

[Leer más](#)

[Medidas de placa AW 5083 FRESADA CAST](#)

Medidas de placa AW 5083...

[Leer más](#)