

AW 6026 Lead Free

AW 6026 Lead Free

La aleación 6026 LEAD FREE es la mejor opción para la maquinabilidad desde las recientes limitaciones de ROHS (2018/740/EU) y REACH sobre el contenido de plomo permitido ($Pb \leq 0,1 \%$). Está especialmente indicado para ser mecanizado en tornos automáticos de alta velocidad.

6026 SIN PLOMO ofrece:

- Excelente rendimiento de formación de virutas
- Buena actitud hacia el anodizado, gran espesor también
- Buena resistencia a la corrosión
- Excelente acabado superficial (rugosidad baja)
- Bueno para forjar

Definitivamente es una mejor solución que las aleaciones de aluminio+Estaño (Sn) porque no tiene ninguna limitación en la posible aplicación (piezas finales sometidas a altas tensiones, bajas o altas temperaturas).

Puede reemplazar 2007, 2011, 2015, 2028, 2030, 2044, 6012, 6012A, 6020, Aleaciones 6021, 6023, 6028, 6033, 6040, 6041, 6042, 6061, 6065, 6082, 6262, 6064A, 6262A, 6351, 7020.

Principales aplicaciones. industria automotriz, industria eléctrica y electrónica, forja en caliente, tornillería, pernos, tuercas, piezas roscadas

Propiedades	T6	T8/T9
Maquinabilidad	Bueno	Bueno
Anodizado protector	Bueno	Bueno
Anodizado decorativo	Bueno	Bueno
Anodizado duro	Excelente	Excelente
Resistencia a la corrosión atmosférica	Bueno	Bueno
Resistencia a la corrosión marina	Aceptable	Aceptable
Soldabilidad MIG-TIG	Bueno	Bueno

Soldabilidad por resistencia	Bueno	Bueno
Soldabilidad de soldadura fuerte	Aceptable	Aceptable
Conformado plástico en frío	Aceptable	No recomendado
Conformado plástico en caliente	Bueno	Bueno

Composición química

Si	0,60 ÷ 1,40
Fe	≤ 0,70
Cu	0,20 ÷ 0,50
Mn	0,20 ÷ 1,00
Mg	0,60 ÷ 1,20
Cr	≤ 0,30
Zn	≤ 0,30
Ti	≤ 0,20
Sn	≤ 0,05
Pb	≤ 0,00
Bi	0,50 ÷ 1,50

Others Each 0, 05 Total 0,15

Propiedades físicas

Densidad	Kg:dm ³ = 2.75
Módulo de elasticidad	MPa= 59.000

Coefficiente de expansión térmica	$\times 10^{-6} : ^\circ\text{C} = 23.4$
Conductividad térmica a 20°C	W:mk = 172
Resistencia eléctrica típica a 20°C	$\Omega \text{ mm}^2:\text{m} = 0,039$

Propiedades mecánicas

Estados metalúrgicos	Diam. mm	Rm Mpa	Rp 0,2 Mpa	A%	Dureza
T6	≤ 80	370	300	8	95
T8	≤ 80	345	315	4	95
T9	≤ 80	360	330	4	95
T6	≤ 140	370	300	8	95
T6	$140 < D \leq 120$	340	250	8	90
T6	$200 < D \leq 250$	300	200	8	90

AW 6026

AW 6026 Está especialmente indicado...

[Leer más](#)

Medidas de barra AW6026 / AW6026 LF

Medidas de barra AW6026 /...

[Leer más](#)