

AW 6026

AW 6026

Está especialmente indicado para ser mecanizado en tornos automáticos de alta velocidad.

Tiene buena resistencia a la corrosión, propiedades mecánicas medias-altas, buena idoneidad para anodizados duros decorativos e industriales.

También se utiliza para fines de forja en caliente. La aleación 6026 no contiene estaño (Sn) que, como se ha comprobado, provoca debilidad y agrietamiento de las piezas mecanizadas cuando se someten a esfuerzos y altas temperaturas. Puede reemplazar las aleaciones 6061, 6082, 6064A, 6042, 6262, 6012, 2007, 2030.

Principales aplicaciones: industria automotriz, industria eléctrica y electrónica, forja en caliente, tornillería, pernos, tuercas, piezas roscadas.

Propiedades	T6	T8/T9
Maquinabilidad	Bueno	Bueno
Anodizado protector	Bueno	Bueno
Anodizado decorativo	Bueno	Bueno
Anodizado duro	Excelente	Excelente
Resistencia a la corrosión atmosférica	Bueno	Bueno
Resistencia a la corrosión marina	Aceptable	Aceptable
Soldabilidad MIG-TIG	Bueno	
Soldabilidad por resistencia	Bueno	Bueno
Soldabilidad de soldadura fuerte	Aceptable	Aceptable
Conformado plástico en frío	Aceptable	No recomendado
Conformado plástico en caliente	Bueno	Bueno

Composición química

Si	≤ 0,
Fe	≤ 0,80
Cu	3,30 ÷ 4,60
Mn	0,50 ÷ 1,00
Mg	0,40 ÷ 1,80
Cr	≤ 0.10
Ni	≤ 0,20
Zn	≤ 0,80
Ti	≤ 0,20
Pb	0,80 ÷ 1,00
Pb	0,80 ÷ 1,00
Bi	≤ 0,20
Sn	≤ 0,20

Others Each 0, 10 Total 0,30

Propiedades físicas

Densidad	Kg:dm ³ = 2.85
Módulo de elasticidad	MPa= 71.000
Coefficiente de expansión térmica	x10 ⁻⁶ :°C= 23.5
Conductividad térmica a 20°C	W:mk= 140
Resistencia eléctrica típica a 20°C	Ω mm ² :m =0,057

Propiedades mecánicas

Estados metalúrgicos	Diam. mm	Rm Mpa	Rp 0,2 Mpa	A%	Dureza
T3	≤ 30	370	240	7	95
T3	30 < D ≤ 80	340	220	6	95
T351	≤ 80	370	240	5	95
T4, T4510, T4511	≤ 80	370	250	8	95
T4, T4510, T4511	80 < D ≤ 200	340	220	8	95
T4, T4510, T4511	200 < D ≤ 250	330	210	7	95

[AW 6026 Lead Free](#)

AW 6026 Lead Free La...

[Leer más](#)

[Medidas de barra AW6026 / AW6026 LF](#)

Medidas de barra AW6026 /...

[Leer más](#)