

AW 6061 Laminada

AW 6061 Laminada

Características principales

La aleación de aluminio AW 6061 es una aleación endurecida, que contiene magnesio, silicio y aluminio como sus elementos principales.

Tiene buenas propiedades mecánicas y buena capacidad de soldadura, siendo una de las aleaciones más comunes para uso general, especialmente estructuras que requieren un buen comportamiento a la corrosión.

Esta aleación también se usa en varias industrias, como automóviles, ferrocarriles, aeronáutica, entre otras.

Posibilidades de aplicación y utilización

	Criterios	T651
Mecanizado	Mecanizado general	***
Soldadura	Mig-Tig	****
	Por resistencia	***
	Braseado	***
Anodizado	Protector	****
	Decorativo	***
	Duro	****

Resistencia a la corrosión	Atmosférica	****
	Marina	***

No usado * / Medio ** / Buena *** / Excelente ****

Composición química (% PESO)

Elementos	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn
Mínimo	0.40	-	0.15	-	0.80	0.04	-
Máximo	0.80	0.70	0.40	0.15	1.20	0.35	0.25

Características mecánicas (mínimos)

Estado T451	Rp 0.2 (MPa)	Rm (MPa)	A50(%)	Dureza
12.5-40 mm.	240	290	8	100
40-80 mm.	240	290	6	105
80-100 mm.	240	290	5	100
100-150	240	275	5	100

Propiedades físicas típicas (valores nominales)

Densidad	Kg:dm ³ = 2.70
Módulo elástico	MPa= 69.000
Coefficiente de dilatación térmica	x10 ⁻⁶ :°C= 23.4
Conductividad térmica	W:mk= 150-170
Conductividad eléctrica a 20°C	MS:m= 23-26

[Medidas de placa AW6061 T-651](#)

Medidas de placa AW6061 T-651...

[Leer más](#)

[Medidas de barra AW 6061](#)

Medidas de barra AW 6061...

[Leer más](#)