

AW 6082 Barra CAST

AW 6082 Barra CAST

Características principales

El Aluminio Aleación Magnesio Silicio EN AW 6082 producida en colada continua grano fino y homogéneo, pocas tensiones internas es ideal para moldes de la industria del calzado, botellas de plástico por soplado, termoconformados, industria del caucho, moldes y matrices para la industria en general.

Posibilidades de aplicación y utilización

	Criterios	T651
Mecanizado	Mecanizado general	****
Soldadura	Mig-Tig	****
	Por resistencia	****
	Braseado	**
Anodizado	Protector	**
	Decorativo	*
	Duro	***
Resistencia a la corrosión	Atmosférica	***
	Marina	**

No usado * / Medio ** / Buena *** / Excelente ****

Composición química (% PESO)

Elementos	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr
Mínimo	0.70	-	-	0.40	0.60	-	-	-
Máximo	1.30	0.50	0.10	1.00	1.20	0.20	0.10	0.25

Características mecánicas (mínimos)

Estado T451	Rp 0.2 (MPa)	Rm (MPa)	A50(%)	Dureza
T-6	>260	>310	>8	>90

Propiedades físicas típicas (valores nominales)

Densidad	Kg:dm ³ = 2.70
Módulo elástico	MPa= 70.000
Coefficiente de dilatación térmica	x10 ⁻⁶ :°C= 22-4
Conductividad térmica	W:mk= 170-120
Conductividad eléctrica a 20°C	MS:m= 24-32

Barra AW 6082

Barra AW 6082 Esta aleación...

[Leer más](#)

AW 6082 Placa laminada

AW 6082 Placa laminada Características...

[Leer más](#)

AW 6082

AW 6082

[Leer más](#)

Medidas de placa AW6082 / T651

Medidas de placa AW6082 /...

[Leer más](#)

Medidas de barra redonda - cuadrada AW6082 T6

Medidas de barra redonda -...

[Leer más](#)