

AW 7021 CAST

AW 7021 CAST

Características principales

Este aluminio se produce a partir de AW 7021 "Cast", obtenido a través del proceso de fundición. Tensiones internas muy bajas, buena estabilidad de forma y homogeneidad.

Mecanizados con necesidad de estabilidad de forma y resistencia, uso en moldes, soporte para cargas, cambiadores de herramientas etc.

Posibilidades de aplicación y utilización

	Criterios	T79
Mecanizado	Mecanizado general	***
Soldadura	Mig-Tig	***
	Por resistencia	***
	Braseado	*
Anodizado	Protector	***
	Decorativo	*
	Duro	***
Resistencia a la corrosión	Atmosférica	****
	Marina	**** **

No usado * / Medio ** / Buena *** / Excelente ****

Composición química (% PESO)

Elementos	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
Mínimo	-	-	-	-	1.20	0.08	5.0	-
Máximo	0.25	0.40	0.25	0.10	1.80	0.18	6.0	0.10

Características mecánicas (mínimos)

Estado T451	Rp 0.2 (MPa)	Rm (MPa)	A50(%)	Dureza
T79	310-340	350-380	2.5-4.5	110-120

Propiedades físicas típicas (valores nominales)

Densidad	Kg:dm ³ = 2.80
Módulo elástico	MPa= 70.000
Coefficiente de dilatación térmica	x10 ⁻⁶ :°C= 23
Conductividad térmica	W:mk= 125-155
Conductividad eléctrica a 20°C	MS:m= 21-24

Medidas de placa AW 7021 CAST

Medidas de placa AW 7021...

[Leer más](#)