

AW 7021 CAST

AW 7021 CAST

Características principales

Este aluminio se produce a partir de AW 7021 "Cast", obtenido a través del proceso de fundición. Tensiones internas muy bajas, buena estabilidad de forma y homogeneidad.

Mecanizados con necesidad de estabilidad de forma y resistencia, uso en moldes, soporte para cargas, cambiadores de herramientas etc.

Posibilidades de aplicación y utilización

| | Criterios | T79 |
|-----------------------------------|--------------------|------------|
| Mecanizado | Mecanizado general | *** |
| Soldadura | Mig-Tig | *** |
| | Por resistencia | *** |
| | Braseado | * |
| Anodizado | Protector | *** |
| | Decorativo | * |
| | Duro | *** |
| Resistencia a la corrosión | Atmosférica | **** |
| | Marina | **** ** |

No usado * / Medio ** / Buena *** / Excelente ****

Composición química (% PESO)

| Elementos | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti |
|---------------|------|------|------|------|------|------|-----|------|
| Mínimo | - | - | - | - | 1.20 | 0.08 | 5.0 | - |
| Máximo | 0.25 | 0.40 | 0.25 | 0.10 | 1.80 | 0.18 | 6.0 | 0.10 |

Características mecánicas (mínimos)

| Estado T451 | Rp 0.2 (MPa) | Rm (MPa) | A50(%) | Dureza |
|-------------|--------------|----------|---------|---------|
| T79 | 310-340 | 350-380 | 2.5-4.5 | 110-120 |

Propiedades físicas típicas (valores nominales)

| | |
|---|---------------------------|
| Densidad | Kg:dm ³ = 2.80 |
| Módulo elástico | MPa= 70.000 |
| Coefficiente de dilatación térmica | x10 ⁻⁶ :°C= 23 |
| Conductividad térmica | W:mk= 125-155 |
| Conductividad eléctrica a 20°C | MS:m= 21-24 |

Medidas de placa AW 7021 CAST

Medidas de placa AW 7021...

[Leer más](#)