Barras SELFOIL para mecanizar: medidas estándar

Barras SELFOIL para mecanizar: medidas estándar

Tipo T Barras para mecanizar de Bronce

Macizas

D = Ø exterior (mm)	L = longitud (mm)	Piezas p/bolsa
15 ±0,8	30 min.	5
20 ±0,8	25 min.	5
20 ±0,8	50 min.	2
25 ±0,8	25 min.	2
25 ±0,8	50 min.	2
32 ±0,8	40 min.	2

32 ±0,8	80 min.	1
42 ±0,8	50 min.	1
42 ±0,8	100 min.	1
45 ±1	90 min.	1
52 ±1	60 min.	1
52 ±1	120 min.	1
62 ±1,5	120 min.	1
70 ±1,5	120 min.	1
80 ±1,5	120 min.	1
80 ±2	120 min.	1
125 min.	80 min.	1
125 min.	140 min.	1
149 min.	80 min.	1
149 min.	140 min.	1
178 min.	140 min.	1
202 min.	80 min.	1

Huecas

		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
$D = \emptyset$ exterior (mm)	L = longitud (mm)	Piezas p/bolsa
66 ±1,5	65 ±2	1
66 ±1,5	120 ±2	1
105 ±1,5	120 ±2	1
85 ±1,5	65 ±2	1
85 ±1,5	120 ±2	1
104 ±1,5	65 ±2	1
104 ±1,5	120 ±2	1
123 ±2	65 ±2	1
123 ±2	120 ±2	1
142 ±2	65 ±2	1
142 ±2	120 ±2	1
125 min.	80 min.	1
125 min.	140 min.	1
	66 ±1,5 66 ±1,5 105 ±1,5 85 ±1,5 85 ±1,5 104 ±1,5 104 ±1,5 123 ±2 123 ±2 142 ±2 142 ±2 125 min.	66 ±1,5 65 ±2 66 ±1,5 120 ±2 105 ±1,5 120 ±2 85 ±1,5 65 ±2 85 ±1,5 120 ±2 104 ±1,5 65 ±2 104 ±1,5 120 ±2 123 ±2 65 ±2 142 ±2 120 ±2 142 ±2 120 ±2 125 min. 80 min.

79 max.	149 min.	80 min.	1
79 max.	149 min.	140 min.	1
110 max.	178 min.	80 min.	1
110 max.	178 min.	140 min.	1
150 max.	202 min.	140 min.	1

Tolerancia en mm.

Recomendamos mecanizar aplicando las condiciones indicadas en la http://www.selfoil.com/como-mecanizar-barras, e impregnar con el aceite Ames-01 siempre después de mecanizar. Podemos suministrar las Barras SELFOIL® a medida final.

Tipo T Barras para mecanizar de Hierro

Macizas

D = Ø exterior (mm)	L = longitud (mm)	Piezas p/bolsa
15 ± 1	30 ± 2	5
20 ± 1	25 ± 2	5
20 ± 1	50 ± 2	2
25 ± 1	25 ± 2	2
25 ± 1	50 ± 2	2
32 ± 1	40 ± 2	2
32 ± 1	80 ± 2	1
42 ± 1	50 ± 2	1
42 ± 1	100 ± 2	1
45 ± 1	90 ± 2	1
52 ± 1	60 ± 2	1
52 ± 1	120 ± 2	1
62 ± 1	120 ± 2	1
70 ± 1	120 ± 2	1
80 ± 1	120 ± 2	1

Huecas

d = Ø exterior (mm)	D = Ø exterior (mm)	L = longitud (mm)	Piezas p/bolsa
38 ±1	66 ±1,5	65 ±2	1
38 ±1	66 ±1,5	120 ±2	1
53 ±1	85 ±1,5	65 ±2	1
53 ±1	85 ±1,5	120 ±2	1

Tolerancia en mm.

Recomendamos mecanizar aplicando las condiciones indicadas en la http://www.selfoil.com/como-mecanizar-barras, e impregnar con el aceite Ames-01 siempre después de mecanizar. Podemos suministrar las Barras SELFOIL® a medida final.

Desintegración (referencia para pedidos)

Una barra maciza de bronce con Ø exterior de 25 mm y longitud de 50 mm se designa como:

Barra SELFOIL® T-25-50

(la letra T indica barra para mecanizar de bronce)

Desintegración (referencia para pedidos)

Una barra hueca de hierro con \emptyset interior de 38 mm, \emptyset exterior de 66 mm y longitud de 120 mm se designa como:

Barra SELFOIL® TF-38-66-120

(las letras TF indican barra para mecanizar de hierro)