

Homogeneizada CAST AW 5083

Homogeneizada CAST AW 5083 (Caras serradas)

Características principales

El Aluminio Aleación Magnesio en Placa Cast 5083 con utilidades para maquinaria ligera en general, piezas que requieren un alto grado de mecanización. Bajas tensiones internas, óptima homogeneidad y estabilidad dimensional.

Aleación con altas características y resistencia a la corrosión en ambiente industrial y agua de mar.

Posibilidades de aplicación y utilización

	Criterios	03
Mecanizado	Mecanizado general	***
Soldadura	Mig-Tig	****
	Por resistencia	****
	Braseado	*

Anodizado	Protector	**
	Decorativo	*
	Duro	***
Resistencia a la corrosión	Atmosférica	****
	Marina	****

No usado * / Medio ** / Buena *** / Excelente ****

Composición química (% PESO)

Elementos	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti+Zr
Mínimo	-	-	-	0.40	4.00	-	-	0.05
Máximo	0.40	0.40	0.10	1.00	4.90	0.25	0.25	0.15

Características mecánicas (mínimos)

Estado homogenizado	Rp 0.2 (MPa)	Rm (MPa)	A50(%)	Dureza
03	>110	>270	>12	>70

Propiedades físicas típicas (valores nominales)

Densidad	Kg:dm ³ = 2.66
Módulo elástico	MPa= 70 (+-)2
Coefficiente de dilatación térmica	x10 ⁻⁶ :°C= 22-26
Conductividad térmica	W:mk= 110-140
Conductividad eléctrica a 20°C	MS:m= 16-19

[AW 5083](#)

AW 5083

[Leer más](#)

[Placa AW 5083 H-111](#)

Placa AW 5083 H-111 Características...

[Leer más](#)

[Medidas de placa AW 5083 H-111](#)

Medidas de placa AW 5083...

[Leer más](#)

[Medidas 5083 CAST](#)

Medidas 5083 CAST (Corte de...

[Leer más](#)

[Fresada homogeneizada AW 5083](#)

Fresada homogeneizada AW 5083 Características...

[Leer más](#)

Medidas de placa AW 5083 FRESADA CAST

Medidas de placa AW 5083...

[Leer más](#)