

# Homogeneizada CAST AW 5083

## Homogeneizada CAST AW 5083 (Caras serradas)

### Características principales

El Aluminio Aleación Magnesio en Placa Cast 5083 con utilidades para maquinaria ligera en general, piezas que requieren un alto grado de mecanización. Bajas tensiones internas, óptima homogeneidad y estabilidad dimensional.

Aleación con altas características y resistencia a la corrosión en ambiente industrial y agua de mar.

### Posibilidades de aplicación y utilización

	<b>Criterios</b>	<b>03</b>
<b>Mecanizado</b>	Mecanizado general	***
<b>Soldadura</b>	Mig-Tig	****
	Por resistencia	****
	Braseado	*

<b>Anodizado</b>	Protector	**
	Decorativo	*
	Duro	***
<b>Resistencia a la corrosión</b>	Atmosférica	****
	Marina	****

No usado \* / Medio \*\* / Buena \*\*\* / Excelente \*\*\*\*

---

## Composición química (% PESO)

Elementos	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti+Zr
<b>Mínimo</b>	-	-	-	0.40	4.00	-	-	0.05
<b>Máximo</b>	0.40	0.40	0.10	1.00	4.90	0.25	0.25	0.15

---

## Características mecánicas (mínimos)

Estado homogenizado	Rp 0.2 (MPa)	Rm (MPa)	A50(%)	Dureza
03	>110	>270	>12	>70

---

## Propiedades físicas típicas (valores nominales)

<b>Densidad</b>	Kg:dm <sup>3</sup> = 2.66
<b>Módulo elástico</b>	MPa= 70 (+-)2
<b>Coefficiente de dilatación térmica</b>	x10 <sup>-6</sup> :°C= 22-26
<b>Conductividad térmica</b>	W:mk= 110-140
<b>Conductividad eléctrica a 20°C</b>	MS:m= 16-19

### **[AW 5083](#)**

AW 5083

[Leer más](#)

### **[Placa AW 5083 H-111](#)**

Placa AW 5083 H-111 Características...

[Leer más](#)

### **[Medidas de placa AW 5083 H-111](#)**

Medidas de placa AW 5083...

[Leer más](#)

### **[Medidas 5083 CAST](#)**

Medidas 5083 CAST (Corte de...

[Leer más](#)

### **[Fresada homogeneizada AW 5083](#)**

Fresada homogeneizada AW 5083 Características...

[Leer más](#)

## **Medidas de placa AW 5083 FRESADA CAST**

Medidas de placa AW 5083...

[Leer más](#)